

IL VERDE VINCE

“IL FUTURO È VERDE” È IL CLAIM DI CAMS. FRANTUMATORI E VAGLI PRODOTTI DALL’AZIENDA DELLA PROVINCIA DI BOLOGNA SI DISTINGUONO INFATTI PER EFFICACIA, ROBUSTEZZA MA ANCHE PERCHÉ SONO RISPETTOSE DELL’AMBIENTE

di Laura Veneri

Non siamo in gara contro il tempo. Beh, forse un poco sì. Stiamo correndo verso un nuovo modo di fare economia rispettando l'ambiente e dobbiamo sbrigarci. Il passaggio da un'economia lineare a un'economia circolare non sarà una transizione veloce, ma un percorso fatto di tappe. Se guardiamo al settore dei rifiuti da costruzione e demolizione, ad esempio, dobbiamo sapere che rappresentano il più grande flusso di rifiuti nell'Unione europea. Ottenere percentuali elevate di riutilizzo e riciclaggio di alta qualità di questo

genere di rifiuti è, quindi, una priorità. Per farlo dobbiamo attenerci a pratiche corrette di gestione dei rifiuti, aiutandoci nella lavorazione con macchine efficienti. È per questo motivo che in un'ipotetica corsa verso l'economia circolare vincerebbero le macchine di Cams, che permettono di recuperare il 100% del prodotto (rifiuto) rispettando l'ambiente, perché sono dotate di motori ibridi o elettrici e hanno emissioni sonore minime. Per conoscerle meglio siamo andati presso il centro di riciclaggio inerti di Vangi Inerti Srl a Calenzano, in provincia di Firenze, e le abbiamo viste al lavoro.

Ad accompagnarci nella visita del centro di riciclaggio c'erano Andrea Trentini, Direttore Commerciale di Cams, e Federica Vanti, Ufficio Commerciale e Marketing, oltre al padrone di casa, Fabrizio Vangi, Amministratore di Vangi Inerti srl. Complice una splendida giornata di sole, abbiamo potuto ammirare al lavoro tre trituratori mobili, due UTM 1500 in due differenti versioni (versione 2 e 3) e un centauro, tutte macchine acquistate da poco dalla Vangi e già operative nel centro.

“Il modello UTM 1500 versione 2 - ci

spiega Andrea Trentini - è dotato di due alberi a rotazione lenta che non rompono i materiali, ma li disgregano.

CAMS

Cams nasce nel 2001 dall'acquisizione del marchio TEM, produttore di impianti di frantumazione dal 1964. L'azienda eredita 40 anni di know-how e si specializza nello sviluppo e nella produzione di soluzioni innovative per il settore del riciclaggio di inerti, asfalto, macerie e altri materiali. Nei primi anni sviluppa con orgoglio solide radici in Italia installando oltre 600 impianti sul territorio. Oggi, grazie a un network di collaboratori e distributori di fiducia, CAMS sta allargando i suoi orizzonti a livello internazionale e conta già circa 200 impianti nel mondo. Dalla progettazione alla produzione, le macchine realizzate sono totalmente Made in Italy. Possono essere personalizzate a seconda delle esigenze dei clienti grazie alla progettazione interna all'azienda, che vanta un ufficio ricerca e sviluppo costantemente impegnato nella ricerca di nuove soluzioni che strizzano l'occhio all'ambiente. È priorità aziendale offrire soluzioni a ridotto impatto ambientale. Le macchine per la frantumazione e il riciclaggio Cams sono infatti progettate per funzionare con alimentazione ibrida (diesel/elettrica) o totalmente elettrica.

Questo consente di mantenere la qualità del materiale perché la curva granulometrica viene conservata e non viene rotta. La rotazione lenta, inoltre, permette di avere pochissima produzione di fine e, quindi, si ha pochissimo scarto”.



Fabrizio Vangi, Amministratore di Vangi Inerti srl

"L'UTM 1500 versione 3 - continua Trentini - è un nuovo modello che abbiamo presentato per la prima volta al Bauma 2019. La tramoggia è dotata di spintori idraulici (pensate a delle dita meccaniche) che mantengono il materiale sugli alberi in modo che non salti in fase di lavorazione e permettono di recuperare anche i materiali più grossi.

Gli spintori hanno dei coltelli che aiutano a rompere i materiali molto grandi, che altrimenti faticerebbero a entrare nella bocca del frantumatore".

Gli impianti mobili della Serie UTM sono ideali per la frantumazione e il riciclaggio di inerti, macerie e altri materiali. Completamente automatizzati e gestibili da un solo operatore tramite radiocomando, richiedono minima manodopera per il funzionamento. Queste macchine sono dotate di diversi brevetti come, ad esempio, la regolazione idraulica della pezzatura del materiale in uscita, gli spintori (brevettati a livello internazionale) e un sistema per la sostituzione dei denti dei dischi fresanti con una semplice operazione. Estremamente compatti e semplici da movimentare, producono pochissima polvere e uniscono bassi consumi a un'elevata produttività.

"Il Centauro - spiega Trentini - è il fiore all'occhiello della gamma che pro-

VANGI INERTI

Vangi Inerti Srl nasce nel 1982 e sin da subito si impone sul territorio toscano come leader nel settore del conferimento e dell'acquisto di materiali edili. La società ha sede a Calenzano, in provincia di Firenze, e si occupa di riciclaggio, recupero e vendita inerti. Grazie a un vasto parco macchine, svolge anche servizio di trasporto di rifiuti edili non pericolosi per conto terzi e offre servizio di noleggio mezzi operativi con operatore.

Il Gruppo Vangi è composto da due aziende, che complessivamente annoverano un centinaio di dipendenti. Oltre alla Vangi Inerti, c'è la Vangi Srl che si occupa prevalentemente di demolizioni, scavi e urbanizzazioni. L'azienda, animata da grande spirito solidale, è stata tra le prime a intervenire volontariamente a seguito della tragedia del Ponte Morandi di Genova.

duciamo in quattro versioni (100.32, 100.56, L 120.56 e L 120.56-APR, la macchina più specifica a trattare l'asfalto). Il Centauro 100.32 unisce in un solo equipaggiamento tre macchine: il frantumatore primario, il vaglio e il deferizzatore magnetico". Il materiale, una volta frantumato, viene selezionato in due o tre dimensioni a seconda della richiesta del cliente. Il vaglio divide il materiale in tre selezioni: due possono essere quelle finali e la terza è mista. Rispetto alla mista, il cliente può decidere se tenerla oppure, attraverso un nastro trasportatore, reimmettere il materiale in circolo per ottenere solo due dimensioni di prodotto finale. È una macchina estremamente versatile, in grado di frantumare e vagliare sia l'asfalto che i rifiuti da costruzioni e demolizioni. È dotata di doppia motorizzazione (diesel ed elettrica). Il Centauro è stato presentato per la prima volta al Bauma 2016 e

successivamente è stato perfezionato. È provvisto di una tecnologia estremamente avanzata, che consente la scelta di programmi di frantumazione specifici per ogni materiale, anche quello bagnato, e che genera un prodotto finito pulito da materiali di scarto, pronto per essere reimpiegato in una nuova produzione. Il frantumatore e il vaglio sono gestiti da un unico motore. L'usura dei componenti è minima e così si riducono notevolmente i costi di gestione. Il gruppo elettrogeno di cui è munito consente di ridistribuire energia elettrica al cantiere. Inoltre, non genera inquinamento atmosferico e acustico (è estremamente silenzioso rispetto ai classici frantoi) e produce poca polvere.

Particolarmente soddisfatto delle macchine Cams è Fabrizio Vangi: *"Vanno molto bene, specialmente l'ultima 1500 è eccezionale. Ha una produzione di cui siamo molto contenti.*





Pensate che dalla mattina alla sera fa sparire il cumulo di inerti nel piazzale. A livello lavorativo non c'è niente da dire, sono macchine dalle grandi prestazioni. In due anni e mezzo ne abbiamo prese tre e ora siamo in trattativa per la quarta". Ma Vangi non è soddisfatto solo dei prodotti Cams, lo è anche delle persone, dell'assistenza, insomma, di tutta l'azienda. "Noi li dobbiamo ringraziare - ci racconta - perché ci hanno dato fiducia in un momento difficile e non è da tutti. Ci conosciamo da anni e questo rapporto ci ha garantito continuità anche nel periodo della crisi economica. Oggi le cose vanno molto meglio e la fiducia continua. Inoltre, se ci dovessero essere dei problemi, l'assistenza arriva subito".

Il grande centro di riciclaggio inerti di Vangi si occupa di riciclaggio, smaltimento rifiuti edili, autotrasporti conto terzi e dispone di circa 20 addetti. I camion entrano ed escono in continuazione, perché i rifiuti da trattare sono molti e i frantoi della Cams lavorano di continuo. Le macchine producono poco rumore e poca polvere, così da garantire un ambiente di lavoro più salubre per gli addetti che percepiscono una notevole differenza rispetto ai tradizionali impianti di triturazione e riciclaggio.

Ogni impianto di frantumazione e vagliatura è progettato per funzionare in modalità ibrida (alimentazione diesel/elettrica) o totalmente elettrica. Questo consente elevata versatilità di impiego, bassi consumi, ridotto impatto ambientale e possibilità di usufruire dei contributi previsti per l'acquisto di apparecchiature alimentate da carburanti alternativi.

Le macchine Cams sono dotate di un PLC configurabile come Client in modo da consentire uno scambio di dati con i server e una comunicazione bidirezionale tra macchina e logistica di cantiere.

Il sistema di pesatura viene installato sui nastri di scarico in modo da avere una continua misurazione del materiale prodotto. Tali informazioni vengono inviate al PLC dell'impianto e rese disponibili, assieme a tutte le altre informazioni di funzionamento, al fine di consentire una pronta e corretta gestione del sistema logistico di cantiere.